

# Электроды для сварки нержавеющей стали HILCHROME 316L

**Электроды - нержавеющая сталь - кислотостойкая**

AWS A5.4: E316L-17

EN 1600: E 19 12 3 L R 12

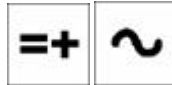
Werkstoffnr. 1.4430

**Покрытие:**

Рутиловое

**Напряжение дуги:** 50V

**Ток:**



**Положения сварки:**



**Обозначение:**

316R / E316L-17

316R-универсальный электрод с рутиловым покрытием для сварки низкоуглеродистых 17Cr12Ni3Mo аустенитных **кислотостойких** нержавеющей сталей, таких как AISI 316, 316L. Особенно рекомендован для тех видов производства, где предъявляются повышенные требования к коррозионной стойкости. Высокая стойкость к межкристаллитной коррозии (до 400С) и к образованию трещин.

**Свариваемый металл:**

- ASTM/AISI Gr. 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- WNr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571
- 1.4580, 1.4406\*, 1.4429\*
- \* без закалки
- CrNiMo 17 12 3 и подобные нержавеющие стали

**Применение:**

- Судостроение
- Производство котлов и баллонов под давлением
- Строительные работы
- Ремонтные мастерские
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Текстильная промышленность
- Нефтехимическая промышленность
- Молочная промышленность
- Продукто-производственная промышленность

**Типичный химический состав наплавленного металла %:**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,03	0,80	0,80	<= 0,025	<= 0,030	18,8	11,7	2,7				

**Типичные механические свойства металла шва:**

Условия	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	>= 450	>= 580	>= 35	+20°C >= 50 -120°C >= 32

**Геометрические размеры электрода и сила тока при сварке:**

Диам. мм	Длина мм	Вес (кг) 1000 шт	Ток А
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120
4,0	350	50,6	110-160