

## Проволока для сварки SG 2

**MAG проволока – ремонт и обслуживание – беспримесная сталь**

AWS A5.18: ER70S L-6

EN 440: G 42 2 C G3 Si 1/G 4 2 4 M G3 Si 1

**Тип провода:**

MAG одножильная проволока

**Ток:**



**Положения сварки:**



**C1=CO<sub>2</sub>, M11-M32=ArCO<sub>2</sub>-ArCO<sub>2</sub>O<sub>2</sub> включая M21(1)=ArHeCO<sub>2</sub>**

SG 2 является одножильной проволокой для MAG сварки беспримесных и низкопримесных сталей, включая мелкозернистые, строительные стали. Широко применяется в основном строительстве, судостроении, мостостроении, в строительстве резервуаров и т.д.

**Марки сталей и сплавов:**

- Корабельная сталь A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Конструкционная сталь S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Котельная сталь P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Мелкозернистая сталь
- Трубная сталь P235T1-P355N, L210-L415MB, St 37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Литейная сталь GP240R, GS 45

**Применение:**

- Судоверфи
- Строительство
- Строительство мостов и дорог
- Производство котлов и баллонов под давлением
- Ремонтные мастерские
- Машиностроение

**Типичный химический состав наплавленного металла %:**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	Al
0,10	1,50	0,85	<= 0,025	<= 0,025							

**Типичные механические свойства металла шва:**

Условие	0,2% Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение Lo=5d - %	Ударная вязкость ISO-V J
После сварки	>= 430	>= 510	>= 22	-20 °C >= 70

**Размеры:**

Диам. мм	Длина мм	Вес /бабина (кг)	Ток А	Напряжение V
0,6	S200	5	60-140	16-20
0,8	S200	5	80-180	17-20
0,6	S300	15	60-140	16-20
0,8	S300	15	80-180	17-20
0,9	S300	15	100-200	17-22
1,0	S300	15	120-240	17-22
1,2	S300	15	160-260	18-26

**HILCO - Բարձրակարգ էլեկտրոդներ Հոլանդիայից:**

Հայաստանում բացառիկ ներկայացուցիչ. «ՀիЛСО» ՍՊԸ, Երեւան, Չարենցի 1, 3-րդ հարկ  
 հեռ. (010) 51 75 74, (094) 82 02 22, (093) 33 22 33  
 էլ.փոստ [hilco@hilco.am](mailto:hilco@hilco.am), վեբ-կայք [www.hilco.am](http://www.hilco.am)